

## Inspektionsmaschine Seidenader **XS** für Ampullen und Vials

Die Seidenader XS ist eine wirtschaftliche, anwenderfreundliche Inspektionsmaschine zur Erkennung von Partikeln in Lösungen und speziell ausgelegt für kleine bis mittlere Produktionen.

Bewegte ebenso wie nicht bewegte Partikel werden zuverlässig gefunden. Abhängig von Produkt und Größe des Behälters nutzt die Seidenader XS sowohl die Transmissions- als auch die Reflexionsmethode zur Partikel-suche.

### Anwendungsbereiche:

- Vials und Ampullen
- 1 ml – 100 ml
- klare Lösungen und Suspensionen

### Standard-Inspektionskriterien:

- Partikel, Fasern, Glassplitter in Bewegung
- Partikel (Glassplitter), die auf Grund ihres Gewichts am Boden liegen und nicht rotieren
- Unterfüllung

### Optionale Inspektionskriterien:

- Abschmelzfehler bei Ampullen
- Schwarzbrenner bei Ampullen
- Überfüllung
- Kappen-/Bördelungsfehler bei Vials
- kosmetische Inspektion des Behälters

### Vorteile:

- keine bewegten Inspektionskomponenten wie Spiegel, Beleuchtung, Kabel, Kameras
- neue digitale Megapixel-Kameras für hochauflösende Bilder
- kontinuierlicher Produkttransport
- Behältergrößen bis  $\varnothing$  51,6 mm / 100 ml
- Durchlaufleistung in der Ausführung XS-2 bis zu 300 Behälter/Minute
- volle IQ/OQ Unterstützung
- integrierter Schaltschrank und Bedienpanel
- Minimale False-Reject-Raten

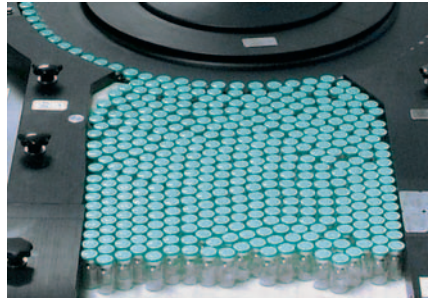
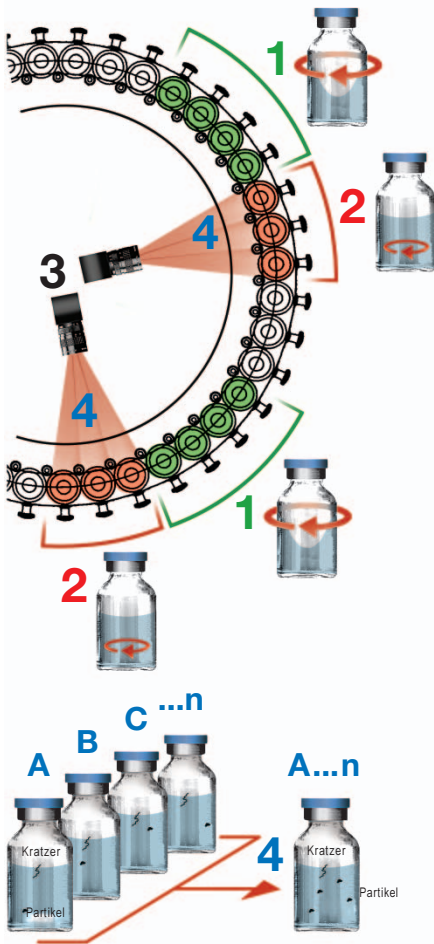


# Inspektionsmaschine Seidenader XS

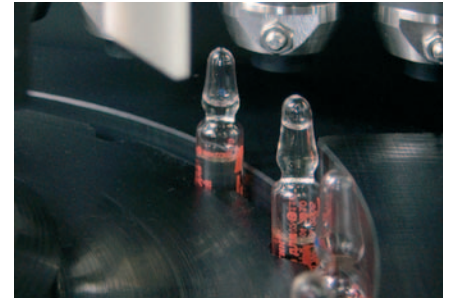
## Partikelinspektion

Jedes Produkt wird in zwei Partikelinspektionsstationen inspiziert, von denen jede einzelne die Bildsubtraktionsmethode anwendet:

- 1 Vials werden rotiert
- 2 Vials werden abgebremst, die Flüssigkeit ist weiter in Bewegung, Partikel bewegen sich in der Flüssigkeit
- 3 Eine statische CCD-Kamera nimmt mehrere Bilder auf.
- 4 Die Bilder werden im Bildverarbeitungsprozess miteinander verglichen. Die Partikeldetektion basiert auf der Erkennung der Positionsveränderung der Partikel.

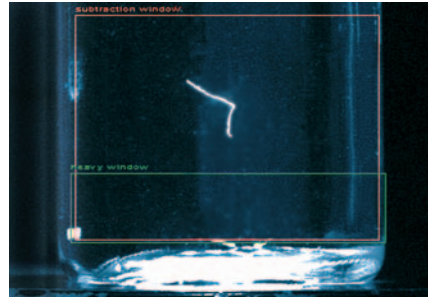


Einlauf

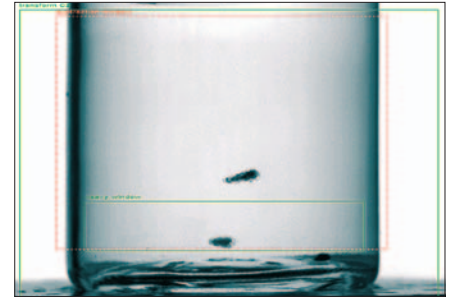


Ampullenspieß-Inspektion

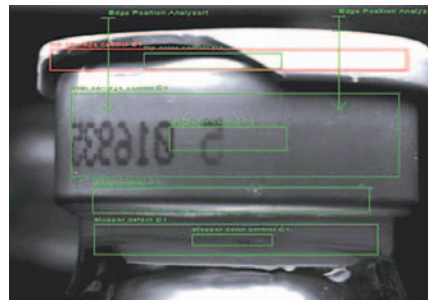
## Kamerabilder Produktinspektion:



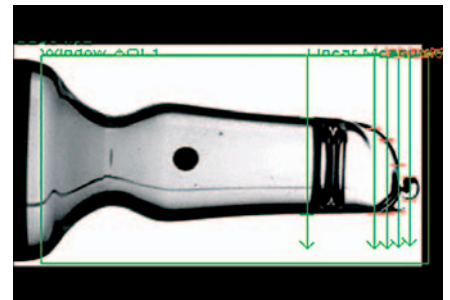
Partikelerkennung mit Reflexionsmethode



Partikelerkennung mit Transmissionsmethode



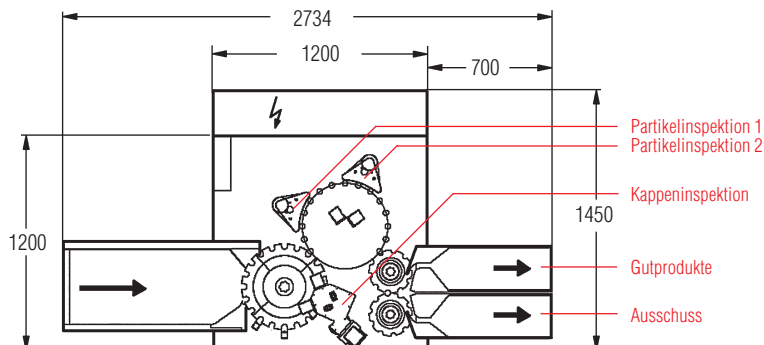
Kappenfehler



Ampullenspieß deformiert

## Technische Daten Seidenader XS:

Anwendung:	Ampullen und Vials	
Durchlaufleistung:	XS: 9.000 Einheiten/h bis $\varnothing$ 12,00 mm 6.000 Einheiten/h bis $\varnothing$ 26,50 mm 3.600 Einheiten/h bis $\varnothing$ 42,50 mm 1.800 Einheiten/h bis $\varnothing$ 51,60 mm	XS-2: 18.000 Einheiten/h bis $\varnothing$ 12,00 mm 14.400 Einheiten/h bis $\varnothing$ 26,50 mm
Abmessungen:	Grundmaschine ca. 1.200 x 1.450 mm, Höhe 2.500 mm	
Ausführung:	Konstruktion und eingesetzte Materialien entsprechen den GMP Richtlinien der pharmazeutischen Industrie, mit CE-Zeichen, Elektroausführung nach EN 60204-1, konform mit 21 CFR part 11	
Spannung/Frequenz:	400 V, 3 Ph+ N+ PE, 50 Hz, ca. 4 kW Standard, jede gewünschte Spannung optional möglich	
Druckluft:	Druck 6 bar, Verbrauch ca. 10 Nm <sup>3</sup> /h, Anschlussgröße 1/2"	
SPS:	Siemens	
Bildverarbeitungsprozess:	SVIM® von Seidenader Vision	



Wir arbeiten ständig an der Weiterentwicklung unserer hochwertigen Maschinen. Texte, Abbildungen und Zahlen auf diesen Seiten sind daher unverbindlich und exemplarisch.

# Seidenader

Seidenader Maschinenbau GmbH  
Lilienthalstr. 8, D-85570 Markt Schwaben  
Tel. +49 8121 802-0,  
Fax +49 8121 802-100

Seidenader Equipment Inc.  
25 Hanover Road,  
Florham Park, NJ 07932 USA  
Tel. +1 973 301-9800  
Fax +1 973 301-9090

info@seidenader.de, www.seidenader.de